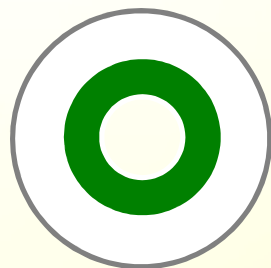


TAROX 合成酸化鉄

ブラウン酸化鉄BBR-213HPを用いた 高彩度ファンデーション処方例



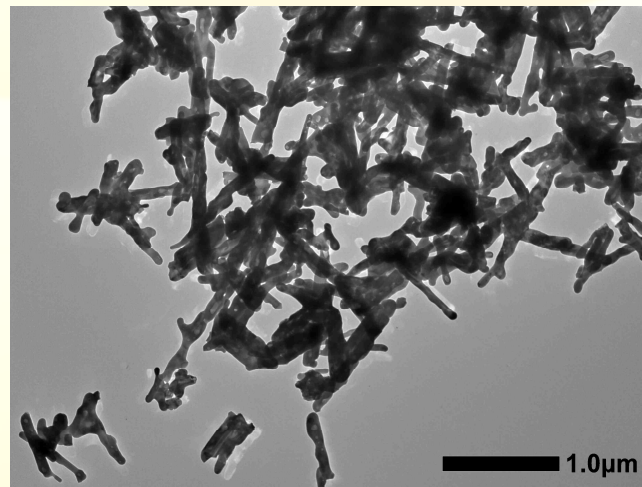
夢素材カンパニー
チタン工業株式会社
Titan Kogyo, Ltd.

BBR-213HPの特徴について

- ・ 単独で従来のライトベージュ系ファンデーションを処方可能である。
- ・ 色材の組み合わせや量調整で従来よりも**高彩度のファンデーションを処方可能である。**

Mass

Tint



色材成分のみを変更してライトベージュを調色し、色調・感触を比較した。

黄赤黒酸化鉄を用いた従来処方

構成成分	配合比(wt%)
黄酸化鉄	1.00
赤酸化鉄	0.35
黒酸化鉄	0.15
マイカ	48.50
タルク	30.00
酸化チタン	10.00
バインダー	10.00

色材使用量
1.5wt%

BBR-213HPを用いた処方

構成成分	配合比(wt%)
BBR-213HP	0.94
黒酸化鉄	0.06
マイカ	49.00
タルク	30.00
酸化チタン	10.00
バインダー	10.00

色材使用量
1.0wt%



BBR-213HPを用いると従来と処方に比べて
色材使用量が2/3となり、色・感触ともに同レベル！

ライトベージュの処方ではBBR-213HPを用いると、
従来の2/3に色材を減らすことができた。



BBR-213HPを用いたライトベージュの処方に対して
減少した1/3の配合量分、色材を増量することで高彩度化が可能！

4パターンの高彩度ファンデーションをご紹介

- | | | | |
|---|------|---|--|
| ① | 黄み | 増 | (BBR-213HP + 黒酸化鉄)1.00wt% + 黄酸化鉄 0.50wt% |
| ② | 赤み | 増 | (BBR-213HP + 黒酸化鉄)1.00wt% + 赤酸化鉄 0.50wt% |
| ③ | 黄み赤み | 増 | <u>BBR-213HP単独で1.30wt%に増量</u> |
| ④ | 黄み赤み | 増 | <u>BBR-213HP単独で1.50wt%に増量</u> |

高彩度ファンデーション処方例



BBR-213HP ライトベージュをスタンダードとしてファンデーションの色調を比較した。

原料	STD処方	高彩度ファンデーション処方			
	BBR-213HP ライトベージュ	① BBR-213HP +黄酸化鉄	② BBR-213HP +赤酸化鉄	③ BBR-213HP 1.30wt%	④ BBR-213HP 1.50wt%
	量(wt%)	量(wt%)	量(wt%)	量(wt%)	量(wt%)
LL-100HP	-	0.50	-	-	-
R-516HP	-	-	0.50	-	-
BL-100HP	0.06	0.06	0.06	-	-
BBR-213HP	0.94	0.94	0.94	1.30	1.50
色材使用量	1.00	1.50	1.50	1.30	1.50
マイカ	49.00	48.50	48.50	48.70	48.50
タルク	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00
酸化チタン	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
バインダー	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
ΔL	0.0	0.2	-5.1	-0.6	-2.4
Δa	0.0	-0.8	5.3	2.1	2.8
Δb	0.0	1.7	-1.4	1.9	2.3
$\sqrt{(\Delta a)^2 + (\Delta b)^2}$ (STDとの彩度の差)	-	1.9	5.5	2.8	3.6

色材を増量することで高彩度化が可能！！

黄み赤みのバランスをコントロールしながらファンデーションの高彩度化が可能！

